

ACF WARM-MIX®2G

NUMERO REGISTRAZIONE REACH: 01-2119492546-27-0004

RIGENERANTE POLIFUNZIONALE PER CONGLOMERATI BITUMINOSI

ACF WARM-MIX®2G è uno speciale additivo polifunzionale per il riutilizzo di percentuali variabili di fresato a base di alchil-ammido poliammine.

Caratteristiche chimico-fisiche

ASPETTO A 25°C	LIQUIDO
COLORE	SCURO
PH	N.A.
DENSITÀ A 25°C	≈950 KG/M ³
VISCOSITÀ A 25°C	≈150 CP
FLASH POINT	>150°C

Applicazioni e Vantaggi

ACF WARM-MIX®2G permette il riutilizzo di materiale fresato e contemporaneamente la riduzione delle temperature di confezionamento, stesa e compattazione dei conglomerati bituminosi. Ha triplice funzione:

1. Rigenera il vecchio bitume;
2. Promuove l'adesione bitume/inerti;
3. Migliora la lavorabilità, la stesa e la compattazione.

I conglomerati bituminosi contenenti materiale fresato e prodotti utilizzando **ACF WARM-MIX®2G**, hanno caratteristiche meccaniche simili a quelli prodotti utilizzando solo inerti vergini e bitume nuovo. La presenza di **ACF WARM-MIX®2G** garantisce, inoltre, una migliore lavorabilità del conglomerato a più basse temperature.

Modalità di utilizzo

Le percentuali di dosaggio di **ACF WARM-MIX®2G**, variano in funzione delle condizioni di lavoro, del tipo di materiale fresato impiegato, della temperatura del fresato e dell'umidità in esso contenuta, e del tipo di bitume nuovo utilizzato; normalmente sono comprese tra lo 0,1% e lo 0,3% sul peso del fresato aggiunto alla miscela. La percentuale ottimale, tuttavia, dipende dalla tipologia di fresato utilizzato.

Per un buon risultato, **ACF WARM-MIX®2G** deve essere aggiunto direttamente nel mescolatore d'impianto prima della fase di miscelazione del bitume, mediante un sistema di dosaggio in automatico, simile a quello utilizzato per il dosaggio dei promotori di adesione. In alternativa l'aggiunta dell'**ACF WARM-MIX®2G** può avvenire direttamente nei serbatoi di stoccaggio del bitume, se provvisti di agitatore; il bitume additivato deve essere utilizzato entro un massimo di 72 ore, al fine di evitare perdite significative della qualità del prodotto.

Imballaggio

In fusti in metallo da 200 litri o in cubi di plastica da 1.000 litri; su richiesta è disponibile sfuso in autocisterna.

Stoccaggio

ACF WARM-MIX®2G può essere stoccato alle normali temperature, per 24 mesi negli imballaggi originali, chiusi, al riparo da intemperie e protetti dal gelo.

Avvertenze

Per ulteriori informazioni sulla classificazione e sulle misure di protezione, si prega di consultare la scheda di sicurezza, disponibile su richiesta.

Parametri Marshall ACF WARM-MIX®2G

Conglomerato	Stabilità (KN)	Scorrimento (mm)	Rigidezza (KN/mm)
<i>Binder con 100% Vergine</i>	9,8	3,0	3,3
<i>Binder con 30% RAP</i>	19,3	1,8	10,7
<i>Binder con 30%RAP + 0,2% ACF WARM-MIX®2G</i>	10,8	2,5	4,3

Indice Trazione Indiretta ACF WARM-MIX®2G

Conglomerato	ITS a 25°C (MPa)
<i>Binder con 100% Vergine</i>	1,25
<i>Binder con 30% RAP</i>	2,47
<i>Binder con 30%RAP + 0,2% ACF WARM-MIX®2G</i>	1,32
<i>Riferimento ANAS</i>	0,7-1,4

Indice Vuoti ACF WARM-MIX®2G

Compattazione conglomerato T=120°C	10 rotazioni	100 rotazioni	180 rotazioni
<i>Binder con 30% RAP</i>	13,2	6,6	5,8
<i>Binder con 30% RAP + ACF WARM-MIX® 2G</i>	11,8	4,5	3,0
<i>Riferimento ANAS</i>	11-15	3-6	≥2

Prodotto conforme al Regolamento (CE) n. 1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).

La presente scheda tecnica contiene informazioni tecniche sui nostri prodotti al meglio della nostra conoscenza.
La STARASPHALT S.p.A. assume responsabilità esclusivamente per le applicazioni effettuate sotto il suo diretto controllo.